Orvakare®[1]

Atorvastatina

Composición y Presentaciones:
Estuche con 30 comprimidos recubiertos con 40 mg del activo Atorvastatina.

Indicaciones:
Atorvastatina está indicado en:

1.- Como adyuvante de la dieta para el tratamiento de pacientes con niveles elevados de Colesterol total, LDL-colesterol, apolipoproteína B y triglicéridos y para incrementar los niveles de HDL-colesterol en pacientes con hipercolesterolemia primaria (hipercolesterolemia familiar heterocigota y no familiar) hiperlipidemia combinada (mixta) (Frederikson Tipos IIa y IIb), niveles elevados de triglicéridos séricos (Frederikson Tipo IV) y para pacientes con disbetalipoproteinemia (Frederikson Tipo III) que no responden adecuadamente a una dieta. Atorvastatina está indicada para la reducción de colesterol total y LDL-colesterol en pacientes con hipercolesterolemia familiar homocigota cuando la respuesta a la dieta y otras medidas no farmacológicas, son inadecuadas.

2.- Tratamiento a pacientes hipertensos con colesterol total normal o moderadamente elevado (menor a 250 mg /dl) y que tienen asociados al menos otros tres factores de riesgo cardiovascular clásico para:

- Reducir el riesgo de enfermedad coronaria cardíaca fatal e infarto al miocardio no fatal
- Para reducir el riesgo de procedimientos de revascularización y angina pectoris. Atorvastatina está indicada en pacientes de diabetes tipo II sin evidencia de enfermedad coronaria cardíaca, pero con múltiples factores de riesgo para enfermedad coronaria cardíaca, tales como retinopatía, albuminuria, fumador o hipertensión para:
- Reducir el riesgo de infarto al miocardio,
- Reducir el riesgo de apoplejía o accidente vascular encefálico.

En pacientes con evidencia de enfermedad coronaria cardíaca, atorvastatina está indicada para:

- Reducir el riesgo de infarto al miocardio no fatal
- Reducir el riesgo de accidente vascular encefálico fatal y no fatal.
- Reducir el riesgo de procedimientos de revascularización.
- Reducir el riesgo de hospitalización por insuficiencia cardiaca
- Reducir el riesgo de angina.

Equivalencia Terapéutica:
Producto Bioequivalente

Envase primario:
Blíster de Aluminio con respaldo de papel pelable Aluminio, Aluminio impreso.

Período de Eficacia:
24 meses

Vía administración:
Oral

Condiciones de almacenamiento:
Almacenar a no más de 30 °C

La Buena Salud No Puede Esperar

Referencias:
1: Información de Registro Sanitario disponible en https://registrosanitario.ispch.gob.cl/Ficha.aspx?RegistroISP=F-19731/17